

CV 500-I



CV 500-I - стационарный сварочный трансформатор-выпрямитель с жесткой вольтамперной характеристикой. Оптимальные рабочие параметры источника обеспечивают хороший внешний вид сварного шва и стабильность процесса.

Источник разработан специально для полуавтоматической сварки сплошной и порошковой проволокой в среде защитного газа, а также самозащитной порошковой проволокой. Выходные характеристики источника питания оптимизированы для сварки углеродистых и нержавеющей сталей, алюминия и других сплавов.

CV 500-I может использоваться с механизмами подачи, производимые компанией Линкольн Электрик: LN-7, LN-7 GMA, LN-742, LN-8, LN-9, LN-9 GMA, LN-10, DH-10, LN-23P и LN-25 для полуавтоматической сварки; NA-3, NA-5 и NA-5R – системы автоматической сварки.

Источник CV 500-I оборудован аналоговым амперметром и вольтметром.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЛИНКОЛЬНА

- Полупроводниковая схема обеспечивает надежность и долговечность при интенсивных режимах эксплуатации.
- Плавная регулировка напряжения дуги во всем диапазоне выходной мощности.
- Жесткая выходная вольтамперная характеристика.
- Схема стабилизации напряжения, обеспечивающая постоянство сварочных параметров при колебаниях напряжения в сети в пределах $\pm 10\%$.
- Компактный размер источника позволяет экономить производственные площади и устанавливать машины одна на одну до трех ярусов.
- Электронная и термостатическая защита от перегрузок и высоких рабочих температур со световым индикатором.
- 14-ти контактный разъем типа "MS" для коммутации механизма подачи и сварочного источника.
- Разъемы типа Twist-Mate, позволяющие легко и быстро подключать сварочные кабели к источнику питания и менять индуктивность или полярность.
- Две внешние цепи переменного напряжения 42 и 115 В для питания механизма подачи проволоки, защищенные предохранителями релейного типа.
- Выключатель "Сеть" с пилотной лампой.
- 3 года гарантии на качество комплектующих и сборки.
- Производится в соответствии с системой качества, удовлетворяющей требованиям Международного Стандарта ISO9001.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование	Номинальные характеристики Сварочный ток / Напряжение дуги / ПВ ⁽¹⁾	Диапазон плавной регулировки	Вес	Габаритные размеры (Высота x Ширина x Длина)
CV 500-I	500 А / 40 В / 50%	Напряжение дуги 12 – 42 В Сварочный ток 60 – 500 А Максимальное напряжение холостого хода 46 В	174 кг	699 x 565 x 813 мм

⁽¹⁾Расчетный период - 10 мин

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Сеть питания	Ток сети питания при номинальной нагрузке	Номер по каталогу
220В/380В/440В/ 3 Фазы/ 50/60 Гц	83А / 48А / 42А	K1347-22

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Комплект дистанционного управления

Предназначен для дистанционного регулирования сварочного напряжения. Пульт управления с кабелем длиной 25 ft (7,6 м) подключается к сварочному выпрямителю (6-ти контактный разъем типа "MS"). В комплектации с CV 500-I требуется дополнительно адаптер K864.

Номер по каталогу K857.



Адаптер для комплекта дистанционного управления

Переходник Y-типа для подключения пульта дистанционного управления K857 (6-ти контактный разъем) и контрольного кабеля механизма подачи проволоки (14-ти контактный разъем) к 14-ти контактному разъему CV 500-I.

Номер по каталогу K864.

Разъемы типа Twist-Mate

Для быстрого подключения силовых сварочных кабелей к выходным терминалам CV 500-I (один разъем в каждом комплекте).

Номер по каталогу:

Разъем типа "папа" –
K852-70 для кабеля сечением
1/0 - 2/0 (50-70 мм²);
K852-95 для кабеля сечением
2/0 - 3/0 (70-95 мм²).

Разъем типа "мама" –
K1759-70 для кабеля сечением
1/0 - 2/0 (50-70 мм²);
K1759-95 для кабеля сечением
2/0 - 3/0 (70-95 мм²).

Транспортировочная тележка

Номер по каталогу K817P

Транспортировочная тележка

С платформой для установки двух газовых баллонов.

Номер по каталогу K841

Комплект блока быстрой разрядки конденсаторов

Предназначен для быстрой разрядки выходных конденсаторов, чтобы предотвратить случайное зажигание дуги при касании сварочной проволоки изделия в момент отжатия кнопки "Старт/Стоп" сварочной горелки.

Номер по каталогу K828-1.

Бизнес компании Линкольн Электрик – производство и продажа высококачественных систем дуговой сварки, плазменной резки и сварочных материалов. Наша главная цель – удовлетворить требованиям наших заказчиков. В процессе работы потребители нашей продукции просят дать им рекомендации относительно ее использования. Мы отвечаем на такие запросы на основании наиболее надежной информации, которой располагаем к этому времени. Линкольн Электрик не в состоянии гарантировать абсолютную надежность такой информации и не может нести ответственности в отношении переданной заказчику информации или совета. Мы открыто снимаем с себя какую-либо ответственность за использование даваемой нами информации при отладке наших систем в конкретных условиях заказчика, включая случаи их интеграции в оборудование заказчика, а так же за выводы, сделанные заказчиком на основе такой информации, ее корректировку или обновление, или повлекшую отмену гарантийных обязательств, возникающих при продаже продукции.

Линкольн Электрик – ответственный производитель, но отбор и использование продукции поставленной нами находится целиком под контролем заказчика и под его ответственностью. Существует большое число факторов, находящихся вне контроля Линкольн Электрик и влияющих на результаты, получаемые заказчиком при использовании того или иного типа продукции для сварки при конкретном производственном методе и действительных условиях эксплуатации продукции данного типа.



CV Welders E4.30.1 5/96
CV 500-I